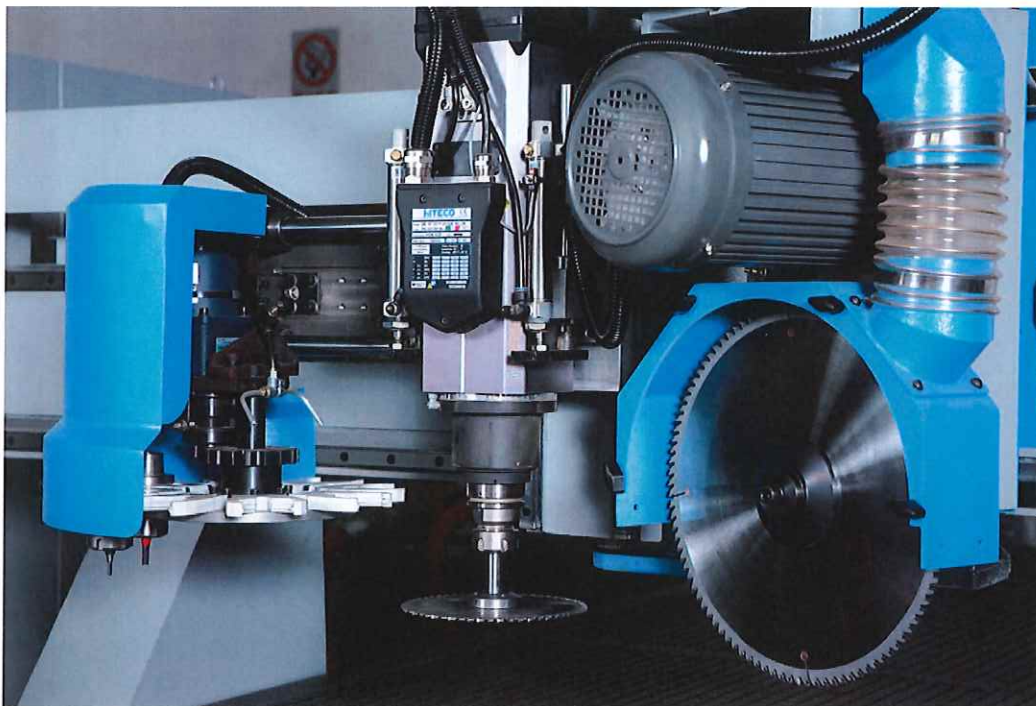


# 4軸NC加工機

NG-241PSMC-2040



KIKUDA

上海菊田数控机床有限公司

機械仕様書	
機械明細	
型式	NG-241PSMC-2040
ストローク	Y=4000mm ; X=2500mm ; Z=300mm
テーブルサイズ	2000mmx4000mm
吸着方式	真空吸着タイプ、6セットシリンダストッパー装備
HITECO主軸	ATC主軸：12kw/HSK63F/ATC8pcs、空冷式、MAX.24000rpm。
機械潤滑方式	グリス注入式
ATC	自動工具交換装置
	ATC刃具数量：8
	コレット仕様：Φ16mmx4pcs：Φ12mmx4pcs
鋸軸	鋸モータ3kw,鋸軸回転範囲0°~360°; 鋸サイズ:~Φ305mm
NC装置	TAIWAN SYNTEC 21M
駆動 安川サーボモータ	Y軸（テーブル前後移動方向）効率2.8kw/2pcs
	X軸（主軸左右移動方向）効率2.8kw/1pcs
	Z軸（主軸上下移動方向）効率1.8kw/1pcs
	C軸（制御鋸片軸回転）功率850w/1pcs
Y軸ラック	GERMANY Alpha アンチバッククラッシュ高精度研磨グレード
Y軸減速機	JAPAN Nidec
X・Zボールネジ	TAIWAN (PMI) X軸φ50mm/Z軸φ40mm
レール・スライダ	TAIWAN (PMI)
真空ポンプ	5.5 kw x 2psc、250m <sup>3</sup> /h、圧力検出装置付属
気圧	0.5Mpa以上
最大送り速度	Y=80m/min; X=50m/min; Z=15m/min;
機械色	主軸頭藍色 其余部分浅灰色
データ送信	USB接続: LAN接続
変圧器	15kva
機械重量	約6000kg
電機容量	約36KW
操作説明書	SYNTEC英文及び一部日文